

PromaDekor BA

Gotowa masa tynkarska do tworzenia dekoracyjnych powłok o stylizacji betonu licowego - na zewnątrz i wewnątrz budynków.

Przeznaczenie:	<p>Do wykonywania wypraw dekoracyjnych w celu uzyskania całościowego i miejscowego wykończenia powierzchni elewacji, cokołów, filarek, nadproży i t.p. detali budynków oraz pomieszczeń w stylizacji betonu licowego i innych faktur modelowanych:</p> <ul style="list-style-type: none">• na zewnątrz budynków - na powierzchniach sufitowych oraz ściennych typowych masywnych i lekkich podłożu budowlanych (również systemów ociepleń na styropianie), chronionych odpowiednimi rozwiązaniami architektonicznymi, jak np. głębokie gzymsy, wysunięte okapy itp., przed długotrwałym i bezpośrednim kontaktem z wilgocią opadową;• wewnątrz budynków - na dowolnych powierzchniach typowych, stabilnych podłożu budowlanych.								
Opis produktu:	<p>Gotowa do użycia, jednoskładnikowa masa dekoracyjna w postaci pasty o wybranym odcieniu, na bazie wysokiej jakości spoiw syntetycznych, z dodatkiem mączek i innych wyselekcjonowanych naturalnych wypełniaczy mineralnych, żywic i emulsji silikonowych oraz innych dodatków uszlachetniających.</p>								
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Wodorozcieńczalna, barwiona w masie, łatwa do nakładania i tworzenia licznej gamy struktur o indywidualnej estetyce;• O niewielkim ciężarze i elastyczności, kwalifikującymi wyrób do stosowania bez dodatkowych wzmocnień także jako wyprawę systemów ociepleń ETICS na styropianie;• O odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności do typowych podłożu budowlanych, odporności na skurcz i odparzenie, długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania;• Hydrofobizowana, nisko nasiąkliwa, mrozoodporna, paroprzepuszczalna;• Odporna na warunki atmosferyczne oraz porastanie alg i grzybów.								
Dane techniczne:	<table><tr><td>Masa objętościowa w stanie świeżym:</td><td>ok. 1800 kg/m³,</td></tr><tr><td>Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:</td><td>> 0,3 MPa,</td></tr><tr><td>Paroprzepuszczalność pary wodnej</td><td>kat. V2,</td></tr><tr><td>Absorpcja:</td><td>kat. W3,</td></tr></table>	Masa objętościowa w stanie świeżym:	ok. 1800 kg/m ³ ,	Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,	Paroprzepuszczalność pary wodnej	kat. V2,	Absorpcja:	kat. W3,
Masa objętościowa w stanie świeżym:	ok. 1800 kg/m ³ ,								
Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,								
Paroprzepuszczalność pary wodnej	kat. V2,								
Absorpcja:	kat. W3,								
Kolory:	<p>Wg firmowej kolekcji kolorystycznej – popielaty, szary, ciemnoszary. Na zamówienie indywidualne możliwe wykonanie innych kolorów.</p>								
Zużycie:	<p>Śr. ok. 1,2 kg/m²/mm, razem zależnie od łącznej grubości warstw (układać w dwóch warstwach po 1-2 mm, łącznie 3-4mm). Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.</p>								
Opakowania:	<p>Wiadra plastikowe 25 kg.</p>								
Składowanie i trwałość:	<p>Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.</p>								

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Postępowanie z odpadami: Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych. Do utylizacji przekazywać wyłącznie opakowania całkowicie opróżnione. Pozostałości płynne usuwać jak farby wodorozcieńczalne, pozostałości zaschnięte jak odpady domowe.

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zapraw, tłuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.

W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić. Świeże tynki tradycyjne pokrywać nie wcześniej niż po 3-4 tygodniach sezonowania;
- Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
- Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt, PromaGrunt NANO);
- Istn. powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
- Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt, PromaGrunt NANO);
- Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt, PromaGrunt NANO).

Podkład pośredni: Zaleca się nanosić na podłoże warstwę przyczepnościowego podkładu tynkarskiego PromaPrim Plus w kolorze planowanej wyprawy. W niektórych wymagających przypadkach (całkowity lub miejscowy brak chłonności podłoża, obecność nośnych, nienasiąkliwych powłok malarskich itp.) podkład tynkarski PromaPrim Plus jest bezwzględnie konieczny.

Przygotowanie materiału: Materiał jest gotowy do nakładania. Po otwarciu wiadra materiał dokładnie wymieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do jednorodnej konsystencji, nie dopuszczając do jego napowietżenia. W razie indywidualnej potrzeby można lekko rozrzedzić konsystencję dodając minimalną ilość wody wodociągowej, po czym całość ponownie przemieszać. Nie wolno mieszać materiału z innymi dodatkami. Napoczęte opakowania przechowywać szczelnie zamknięte i możliwie maksymalnie wypełnione. Przed ponownym użyciem zawartość przemieszać.

Nakładanie materiału i kształtowanie struktury:

- Do nakładania materiału używać kielni i pacy ze stali nierdzewnej. Przy formowaniu gładkiej struktury końcowej zaleca się korzystać z metalowej, nierdzewnej pacy o łagodnie uformowanych krawędziach, przeznaczonej do obróbki stiuków (tzw. „pacy weneckiej”).
- Zaleca się nakładać masę w dwóch warstwach, każdorazowo o grubości do 2 mm – zależnie od oczekiwanego efektu ostatecznego.
- Pierwsza warstwa ma za zadanie pełne pokrycie podłoża. Zazwyczaj chodzi w niej o stworzenie równego, gładkiego podkładu pod modelowaną warstwę końcową. Są także techniki wymagające jej uformowania w jednorodną strukturę (np. wałkiem skórzanym).
- Po 12-24 godzinach nakładać drugą warstwę materiału o grubości zależnej od wybranego sposobu wykończenia (zazwyczaj nie więcej niż 2 mm).

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

- Powierzchnię drugiej warstwy poddać na świeżo modelowaniu (np. należy wykonać w niej wgłębienia w odpowiednim rozstawie przy pomocy pacy, folii, wałka lub innej techniki - w przypadku imitowania „raków” w betonie, lub odcisnąć miejsca połączeń deskowań, zarysy elementów spinających itp.).
- Po odpowiednim stwardnieniu drugiej warstwy przystąpić do formowania jej struktury ostatecznej, poprzez np. intensywne gładzenie („przypalanie”) pacą do stuków.
- Nakładanie materiału w poszczególnych warstwach prowadzić na wydzielonych powierzchniach w sposób ciągły, tj. metodą „mokre w mokre”.
- Podczas przerw w pracy narzędzia zaleca się umyć lub przechowywać w stanie wilgotnym.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia końcowego:

Ok. 24 godziny w warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%).

Wysychanie okładziny jest fizycznym procesem odparowania wody z materiałów. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach ulega ono znacznemu spowolnieniu.

W tym czasie okładzinę chronić przed zamoczeniem i zbyt szybkim wysychaniem (np. na skutek działania słońca lub wiatru).

Karta techniczna produktu: PromaDekor BA, stan: IV 2021.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.